

Flush Evaporator

H₂O/液体瞬間蒸発ユニット

Model: AFE-100

大流量のH₂O気化(Max 100g/min)を実現！
複雑な装置構成は全く不要！



【AFE-100】

最大蒸発量	100g/min (H ₂ O)
内部材質	SUS-316L BA グレード
最大使用温度	200°C
ヒーター	上部、下部 240V 1kw(定格)×各 4 本
温度センサー	上部、下部共に Pt100Ω
安全対策	温度スイッチ(公称動作 210°C)、温度ヒューズ(公称動作 229°C)
接続継手	入口: 1/8"SWL 出口: 1/2"SWL
外形寸法	W176×H480×D276 mm(突起部除く)
重量	約 20kg
電圧	AC200V 50/60 Hz
電気容量	最大 25A
固定方法	M8 ボルトナット

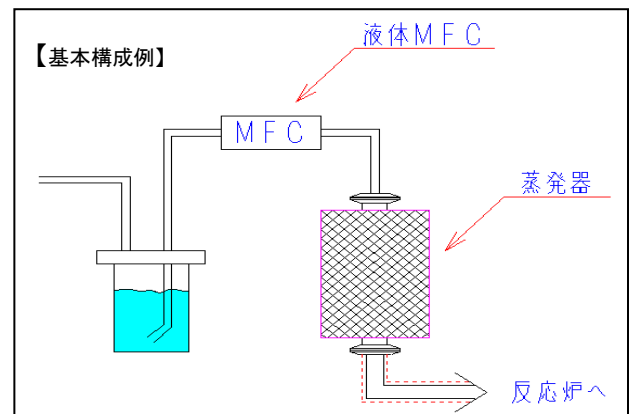
【用途】

◆水蒸気添加

- 熱処理、CVD、Roll to Roll装置
- 原子力・化学プラント
- 環境分析

◆ガラス基板の洗浄

◆過熱水蒸気による各種殺菌



液体が安定して蒸発している事を確認するため、蒸発器出口側に圧力センサーを設置する事が最善です。弊社取扱の300°C対応圧力センサー(ピュアロンジャパン製)がお勧めです。その他、キャリアガスの加熱として弊社製予熱器も御座います。



【圧力センサー】



【ガス予熱器】